

ORON HORIZONTAL

Filtro de malla autolimpiante

El poder de la filtración inteligente



GESTIRIEGO



FILTRACIÓN

MODELO ORH HORIZONTAL

Los filtros **ORON**, gracias a su equipo de limpieza automática con sistema hidráulico de boquillas de succión, no requieren interrumpir la fase de filtrado para su limpieza, por lo que se evitan pérdidas de presión en la instalación durante el proceso de lavado.

Equipos más sencillos que ganan en eficiencia, especialmente diseñados para satisfacer las necesidades de las instalaciones más exigentes.

DESCRIPCIÓN

Los equipos de filtrado de malla automáticos **ORH**, han sido desarrollados por el departamento técnico de **GESTIRIEGO**, que, tras más de 25 años de experiencia en equipos de este tipo, una experiencia, funcionalidad y calidad de materiales para ofrecer un equipo al nivel de las instalaciones más exigentes.

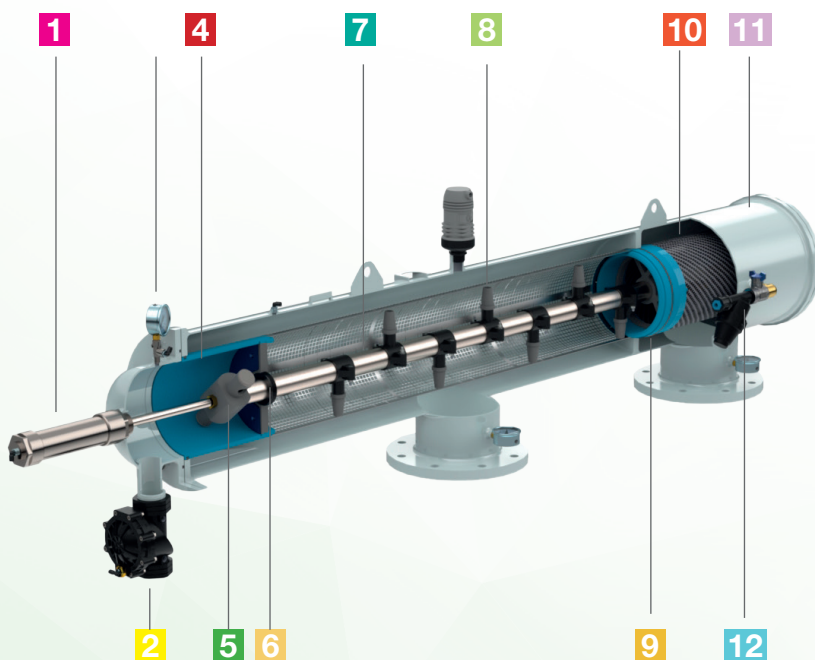
Los filtros pueden trabajar solos o en batería (en caso de que los caudales sean muy elevados o el agua contenga gran carga de suciedad y se necesite aumentar la superficie de filtrado). El filtro viene totalmente equipado, solamente hay que instalar las conexiones de entrada, salida y drenaje, así como el ensamble de otros elementos suministrados según especificaciones.

A diferencia de los ORV, disponen de prefiltros desmontables se gran superficie, cuya función es la de retener partículas de gran tamaño que puedan afectar a las partes internas del equipo.

Los modelos ORH están dotados de elevadas superficies de filtrado, lo que los hace ideales para su uso para grandes caudales.



PARTES Y MATERIALES CONSTRUCTIVOS



PARTES Y MATERIALES CONSTRUCTIVOS

| | DENOMINACIÓN | MATERIAL |
|----|----------------------------|--|
| 1 | Pistón | INOX |
| 2 | Válvula hidráulica | Poliamida |
| 3 | Manómetro | PVC |
| 4 | Cámara turbina | PVC |
| 5 | Motor hidráulico | PVC |
| 6 | Cojinete | Acetal |
| 7 | Colector de limpieza | INOX+PE |
| 8 | Boquillas | PVC |
| 9 | Juntas | NBR |
| 10 | Prefiltro | INOX+PVC |
| 11 | Cuerpo | Acero al carbono + tratamiento con normativa ISO |
| 12 | Filtro circuito hidráulico | PE |

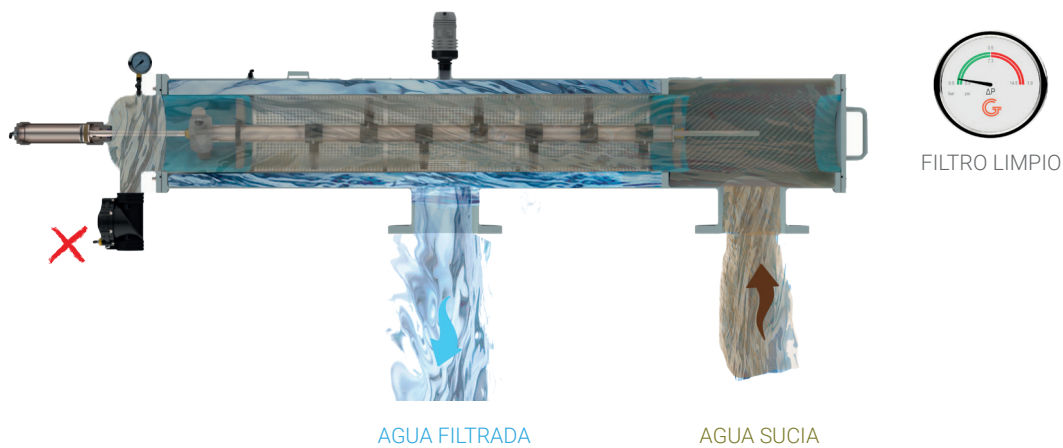
FUNCIONAMIENTO

FASE DE FILTRADO

El agua sucia penetra en el filtro por la toma de entrada, pasando a través del prefiltro desmontable. Las partículas mayores a un tamaño preestablecido, que puedan afectar a las partes internas de filtro, quedan retenidas en la parte exterior del prefiltro.

El agua pasa al interior del elemento filtrante, de manera que la suciedad con un tamaño superior a lo establecido por el grado de filtración queda retenida en la cara interna de la malla. El agua filtrada sale por la salida del filtro en las condiciones óptimas para su uso, evitando daños en la instalación.

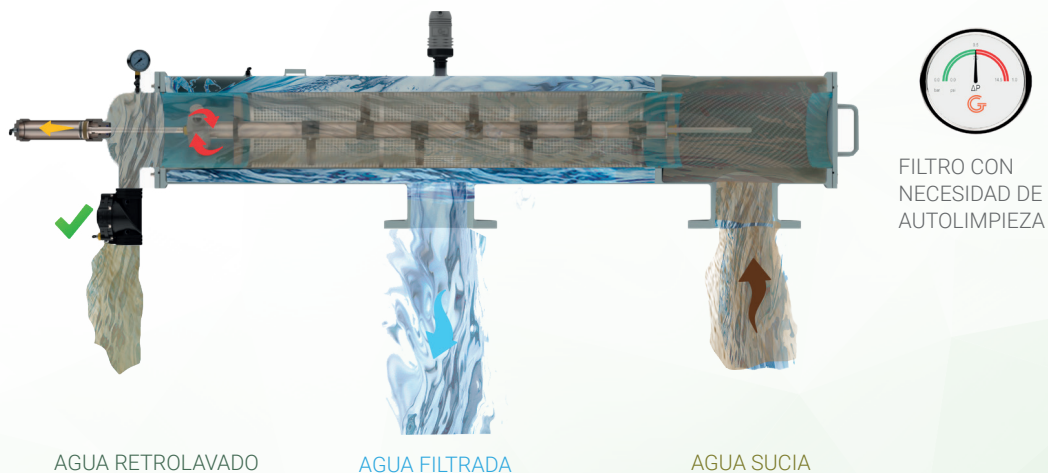
**Presión máxima de trabajo: 10 bar.*



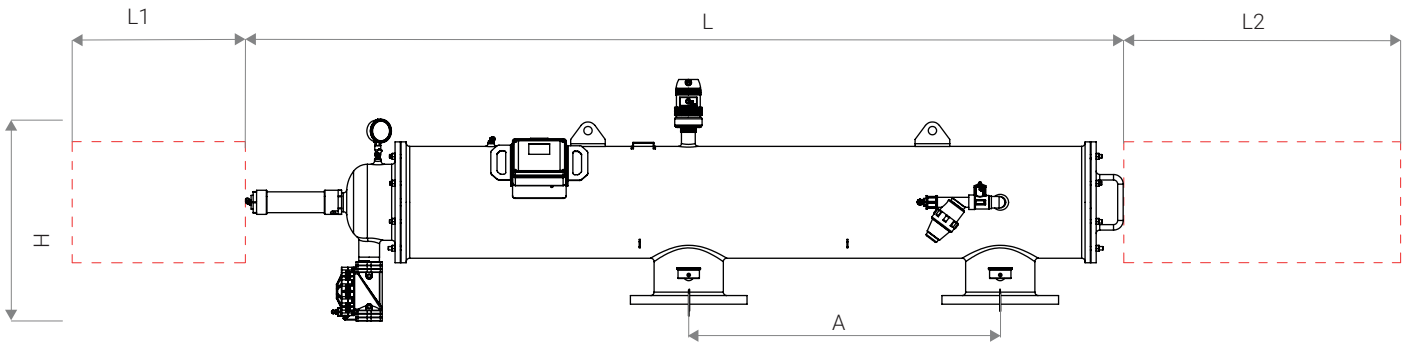
FASE DE LIMPIEZA SIMULTÁNEA DE MANERA AUTOMÁTICA

Conforme se va acumulando la suciedad en las paredes de la malla, se va generando un diferencial de presión entre el caudal de agua limpia y sucia. A partir de una diferencia de presión estipulada en el programador (diferencial recomendado: 0'5 bar) se inicia automáticamente el ciclo de limpieza del filtro, que consiste en la activación de un conjunto de boquillas unidas a un colector (grupo de lavado) que succionan, a modo escaneado de la malla, la suciedad adherida a la malla, expulsándola al exterior.

**Presión mínima para limpieza óptima: 2 bar.*



DATOS TÉCNICOS



| MEDIDAS | | | |
|---------|-------|-------|-------|
| | ORH4" | ORH6" | ORH8" |
| | mm | mm | mm |
| L1 | 500 | 500 | 500 |
| L | 1.940 | 2.030 | 2.550 |
| L2 | 1.300 | 1.300 | 1.700 |
| H | 460 | 500 | 500 |
| A | 900 | 900 | 900 |

| FILTROS MALLA AUTOMÁTICOS ORV CON CUERPO DE CARBONO Y MALLA DE ACERO INOXIDABLE | | | | | | | | | |
|---|------------------|----------------------|----------------------|-----------|-------------|-----------------------------------|------------------------------|---------------------------|--------|
| MODELO | CONEXIÓN | PRESIÓN MÁX. TRABAJO | PRESIÓN MIN. TRABAJO | TEMP MÁX. | CAUDAL MÁX. | SUPERFICIE DE FILTRADO MALLA FINA | SUPERFICIE DE FILTRADO TOTAL | DIÁMETRO ENTRADA / SALIDA | CÓDIGO |
| | | bar | bar | °C | m³/h | cm² | cm² | mm | |
| ORH 4" | 4" BRIDA | 10 | 2 | 50 °C | 110 | 4.800 | 6.000 | 100 | 461610 |
| ORH 6" | 6" BRIDA | 10 | 2 | 50 °C | 180 | 4.800 | 6.600 | 150 | 461748 |
| ORH 8" | 8" BRIDA PN10 | 10 | 2 | 50 °C | 320 | 7.200 | 9.600 | 200 | 461749 |

| TIEMPO DE LIMPIEZA | |
|--------------------|--|
| CICLO SIMPLE | NOTA |
| 35 seg. | Los tiempos de lavado pueden variar según la presión de trabajo y regulación de la válvula de aguja del pistón |

| VÁLVULA DE LAVADO | |
|-------------------|----------|
| MODELO | MEDIDA |
| ORH 4" | 2" 63 mm |
| ORH 6" | 2" 63 mm |
| ORH 8" | 2" 63 mm |



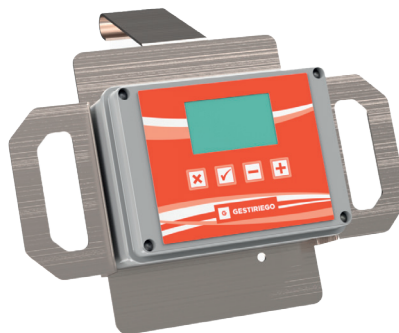
UNIDADES DE CONTROL ORH

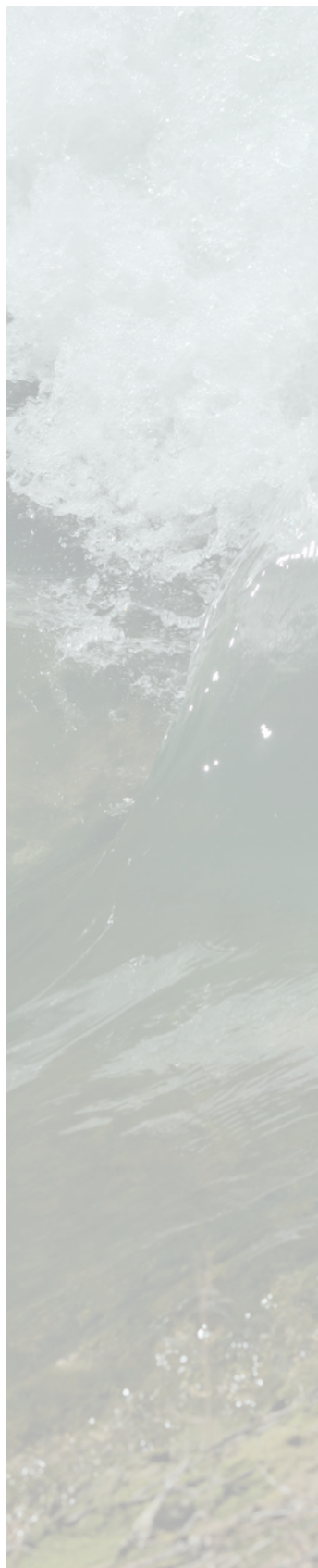
Los modelos ORH requieren de una unidad de control para la realización del ciclo de limpieza. La unidad de control consta de un programador y los elementos necesarios para la activación de dicho ciclo (solenoides, racores de conexión y cableado).

Dependiendo de la fuente de alimentación o disponibilidad energética de la instalación, se pueden elegir entre tres modelos (9V LACHT / 12 VDC / 24 VAC).

Disponen de una salida para válvula general, la cual se activa durante todo el ciclo de limpieza, ideal para comandar válvulas de corte, arranque para bomba de apoyo, parada de abonados, etc.

| UNIDAD DE CONTROL | |
|------------------------|--------|
| ARTÍCULO | CÓDIGO |
| CON PROGRAMADOR | |
| 24VAC | 462466 |
| LACHT9-12V | 462468 |
| 12VDC | 462467 |
| SIN PROGRAMADOR | |
| 24VAC | 462469 |
| LACHT9-12V | 462471 |
| 12VDC | 462470 |





info@gestiriego.com
(+34) 968 658 326
Paraje Vistabella s/n 30892
Librilla, Murcia. ESPAÑA

www.gestiriego.com

Creando los caminos
del agua

